

- ✓ مورد مصرف در بخش جامدات جهت میکس انواع پودر
- ✓ کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- ✓ در ظرفیت اسمی 160 الی 800 لیتر (تک پایه) و 1000 الی 2000 لیتر (دو پایه) ساخته می شود. (60 درصد حجم کل قابل شارژ است)
- ✓ دارای سیستم تاج پنل HMI و سیستم PLC جهت کنترل، رصد و تنظیم تمامی پارامترهای ثابت و متغیر
- ✓ دارای منوی ورودی با قابلیت تنظیم رمز برای هر اپراتور (با سطوح دسترسی مجزا برای کاربر، سرپرست و مدیر)
- ✓ تنظیم و ذخیره دستورالعمل (Recipe) در حافظه ی دستگاه
- ✓ بدنه دستگاه کاملاً استیل از جنس SST-304
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- ✓ تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- ✓ تامین حفاظت اتاق تعبیه شده توسط سنسورهای حرارتی
- ✓ قابلیت تنظیم دستی/اتوماتیک ارتفاع مخزن در هنگام تخلیه
- ✓ قابلیت کنترل زمان کارکرد و سرعت چرخش مخزن (rpm)
- ✓ تمامی سیلینگ های دریچه های ورود و خروج مواد از لاستیک سیلیکون با گرید دارویی می باشد
- ✓ دارای مستندات معتبرسازی (OQ, IQ, DQ)

