



## دستگاه دابل کن میکسر بلندر

- مورد مصرف در بخش جامدات جهت میکس کامل انواع پودر
- کلیه الزامات و استانداردهای GMP و تمهیدات ایمنی و موارد اپراتوری در ساخت دستگاه لحاظ شده است
- در ظرفیت اسمی از ۵ تا ۲۵۰۰ لیتر ساخته می شود. (۶۰ درصد حجم کل قابل شارژ است)
- شاسی و کاور دستگاه از جنس SST-304
- تمامی قسمت های در تماس با مواد از جنس SST-316L
- تمامی قسمت های در تماس با مواد دارای صافی سطح mirror (مناسب صنایع دارویی)
- دارای گارد ایمنی و سنسور القایی درب برای حفاظت از اپراتور در برابر چرخش مخزن
- تنظیم نقطه ای توقف مخزن در وضعیت دلخواه. (به ویژه حالت تخلیه مواد)
- تمامی سیلینگ های دریچه های ورود و خروج مواد از لاستیک سیلیکون با گرید دارویی می باشد
- دارای مستندات معتبرسازی (OQ, IQ, DQ)



Double Cone  
Blender Mixer